

絶縁抵抗試験				(該当に○印)		絶縁抵抗試験				(該当に○印)	
品 名		抵抗2MΩ以上	判 定			品 名		抵抗2MΩ以上	判 定		
低温吸取液ポンプ		100	MΩ	良・否		※5 パラジウムセル ヒータ	No1	100	MΩ	良・否	
高温吸取液ポンプ		100	MΩ	良・否			No2	100	MΩ	良・否	
※9 混合吸取液ポンプ		—	MΩ	良・否			No3		MΩ	良・否	
冷却ポンプ		100	MΩ	良・否			No4		MΩ	良・否	
バーナモータ		100	MΩ	良・否			No5		MΩ	良・否	
点火トランス		100	MΩ	良・否		※4 自動排気	排気ポンプ	100	MΩ	良・否	
油 焚 き	※2 噴燃ポンプモータ		MΩ	良・否			排気電磁弁1	100	MΩ	良・否	
	戻り油電磁弁		MΩ	良・否			排気電磁弁2	100	MΩ	良・否	
	バーナ油電磁弁1		MΩ	良・否			排気電磁弁	100	MΩ	良・否	
	バーナ油電磁弁2		MΩ	良・否			※6	電磁弁1		MΩ	良・否
	※3 重油加熱器		MΩ	良・否		冷暖自動切替	電磁弁2		MΩ	良・否	
	※3 循環油電磁弁		MΩ	良・否		※8 冷蔵ブロー電磁弁		MΩ	良・否		
ガ ス 焚 き	パイロットガス電磁弁1	100	MΩ	良・否		※8 吸取液電磁弁		MΩ	良・否		
	パイロットガス電磁弁2	100	MΩ	良・否		※9 溶液タンク電磁弁		MΩ	良・否		
	ガス遮断弁1	100	MΩ	良・否		※6 冷却水ブロー電磁弁		MΩ	良・否		
	ガス遮断弁2	100	MΩ	良・否		※7 テープヒータ		MΩ	良・否		
	※1 ガス駆動ボール弁	—	MΩ	良・否				MΩ	良・否		

AR 定期点検チェックシート

川重冷熱工業株式会社

管理 No.				
設置台数				1
本体番号	7	117	21	

年間保守点検内容	
冷房	シーズンイン点検
暖房	

(該当に○印)

品名	確認方法	チェックポイント	備考	判定	処置内容		
機械室	給排気の状態	状況チェック	負圧でないこと		良・否		
	周囲の整理状況	周囲のメンテナンススペース			良・否		
	危険物・可燃物の有無	目視確認	本体より2m以上		良・否		
	床面排水状況	排水が良好なこと			良・否		
	本体の外観	目視確認	サビ、変形、破損有無		良・否		
冷温水機弁操作	・基礎への固定状態	アンカーボルトにゆるみがないか			良・否		
	・外観損傷の有無	腐・ケーシング・本体に損傷はないか			良・否		
	・熱回収器のスス詰り				良・否		
	大分類	弁名称	操作確認	開	閉	各弁の用途	
	1 本体アングル弁	①抽気止め弁 (アングル弁)	常時「全開」	○		操作対象機のみ暖房時「開」 冷房時「閉」 その他、冷媒再生時以外は「閉」 「全開」で操作しない。 OP: 冷却水10℃対応のみ	
		②冷媒ブロー弁 (アングル弁)	冷房時「全開」 暖房時 各弁の用途参照				
		③吸気液手動弁 (アングル弁)	電磁弁無は「全開」 電磁弁付きは「開」				
		④冷暖切替弁 (アングル弁)	冷房時「全開」 暖房時「全開」		○		
		⑤連通管	冷房時「全開」 暖房時「全開」				
	2 真空弁	①抽気タンク真空弁	抽気作業時に操作		○	抽気操作、液面計測を行う場合に操作	
		②本体直引き用真空弁	抽気作業時に操作		○		
		③真空弁	操作真空弁を記載				
		④真空弁	操作真空弁を記載				
	3 本体OP制御	①吸気液手動弁 (アングル弁)	常時「全開」			OP: 冷却水10℃対応に附属	
	4 ジェネリンク機	①精温用水冷暖切替弁1 [80~500]	冷房時「全開」 暖房時「全開」			暖房で、排熱回収しない場合は「閉」2008年よりOP化	
		②精温用水冷暖切替弁2 [80~700]	冷房時「全開」 暖房時「全開」				
ガス・油配管	燃料漏洩の有無	発泡液、目視確認・検知器	漏れなきこと		良・否		
	腐食、損傷	目視点検	異常なきこと		良・否		
	ストレーナ詰まり	分解点検	異常なきこと		良・否		
	ガバナ調整	目視点検	異常なきこと		良・否		
	圧力計値	0点調整	異常なきこと		良・否		
	流量計の作動	目視点検	異常なきこと (運転時)		良・否		
	表示灯類	目視点検	点灯すること		良・否		
	機器や配線の変形や過熱・ビスのゆるみ	目視・電源OFFで触れる	異常なきこと ゆるみなきこと		良・否		
	主電源電圧	テスターにて計測	規定値の±10%以内 (206.2) V		良・否		
	主電流	クランプメータにて計測	定格値の115%以下 (14.7) A		良・否		
本体運転状態	弁越し	テストコックからの気泡	10cc/5分以下 (0) cc/5分		良・否		
	異常過熱	聴音、触れて確認	異常なきこと		良・否		
	バーナ外観	目視点検	異常なきこと		良・否		
	デューザーの汚れ	目視点検	汚れなきこと (油焚きのみ)		良・否		
	ノズルチップの詰まり	分解点検	異常なきこと (油焚きのみ)		良・否		
	点火プラグの汚れ		異常なきこと (油焚きのみ)		良・否		
	油ポンプエア抜き	エア抜きバルブ開	エアなきこと (油焚きのみ)		良・否		
	バーナモータ回転状態	回転計による	指定方向であること		良・否		
	油漏れ (油ポンプ含む)	目視点検	漏れなきこと (油焚きのみ)		良・否		
	コントロールモータの動き	目視点検	スムーズなこと		良・否		
燃焼装置	リンク機構の動き	目視点検	スムーズなこと		良・否		
	燃焼音	聴音	異常なきこと		良・否		
	圧力計	0点確認	誤差なきこと		良・否		
	排ガスの漏れ	目視点検	漏れなきこと		良・否		
	燃室外面	目視点検・温度チェック	焼損傾向なきこと		良・否		
	排ガス温度	運転にて温度計測定	280℃以下		良・否		
	失火指令動作	遮断弁制御開	瞬時作動のこと		良・否		
	プレバース時間	ストップウォッチ測定	タイムチャート通りか		良・否		
	品名	確認方法	チェックポイント	作動	復帰	判定	処置内容
安全装置	冷温水流量スイッチ	冷温水入口弁を絞る	(0.015MPa)	22.1 Pa	60.6 Pa	良・否	25A/47A
	冷却水流量スイッチ	冷却水入口弁を絞る	(0.015MPa)	Pa	Pa	良・否	
	空気圧スイッチ	圧力を下げる	仕様値の490Pa	Pa	500 Pa	良・否	
	ガス圧低スイッチ	バルブを閉じる	仕様圧力の70%	1.2 Pa	1.4 Pa	良・否	
	ガス圧高スイッチ	圧力を上げる	仕様圧力の150%	Pa	Pa	良・否	
	炉内圧高 (低) スイッチ		最大燃焼時の炉内圧で作動	Pa	Pa	良・否	
	炉内圧高 (高) スイッチ		最大燃焼時の炉内圧の1.5倍で作動	Pa	Pa	良・否	
	インターロック					良・否	

AR 定期点検チェックシート

川重冷熱工業株式会社

管理 No.						年間保守点検内容
設置台数					1	冷房
本体製番	4	1	7	3	1	暖房

電動機の運転状況確認

低温吸収液ポンプ	高温吸収液ポンプ	※9 混合 吸収液ポンプ	冷媒ポンプ	バーナモータ	※2 噴霧 ポンプモータ	※4 排気ポンプ
運転 <input checked="" type="checkbox"/> 5.7 A	運転 <input checked="" type="checkbox"/> 4.5 A	運転 <input checked="" type="checkbox"/> A	運転 <input checked="" type="checkbox"/> 1.87 A	運転 <input checked="" type="checkbox"/> 4.0 A	運転 <input checked="" type="checkbox"/> A	運転 <input checked="" type="checkbox"/> A
定格 <input checked="" type="checkbox"/> 6.8 A	定格 <input checked="" type="checkbox"/> 6.1 A	定格 <input checked="" type="checkbox"/> A	定格 <input checked="" type="checkbox"/> 2.1 A	定格 <input checked="" type="checkbox"/> 6.0 A	定格 <input checked="" type="checkbox"/> A	定格 <input checked="" type="checkbox"/> A
振動 無・有 <input checked="" type="checkbox"/>	振動 無・有 <input checked="" type="checkbox"/>	振動 無・有 <input checked="" type="checkbox"/>	振動 無・有 <input checked="" type="checkbox"/>	振動 無・有 <input checked="" type="checkbox"/>	振動 無・有 <input checked="" type="checkbox"/>	振動 無・有 <input checked="" type="checkbox"/>
異音 無・有 <input checked="" type="checkbox"/>	異音 無・有 <input checked="" type="checkbox"/>	異音 無・有 <input checked="" type="checkbox"/>	異音 無・有 <input checked="" type="checkbox"/>	異音 無・有 <input checked="" type="checkbox"/>	異音 無・有 <input checked="" type="checkbox"/>	異音 無・有 <input checked="" type="checkbox"/>

機内抵抗の確認

	冷温水系	冷却水系	排温水系
入口圧力 $\frac{1}{2}$ Pa	0.22	0.16	
出口圧力 $\frac{1}{2}$ Pa	0.15	0.05	
ΔP $\frac{1}{2}$ Pa	0.07	0.11	
抵抗値 Pa			
流量 $\frac{1}{2}$ m ³ /h	92.55 A	91.55 A	

制御データ

項目	計測温度	判定
冷温水温度制御	23℃	良・否
冷却水	ファン発停 ON 30℃ OFF 27℃	良・否
温度制御	2・3方弁制御 26℃	良・否
台数制御冷温水温度制御		良・否
排温水3方弁制御温度		良・否

排温水制御弁の確認

項目	単位	設定・確認値	判定	項目	単位	設定確認	判定
排温水入口温度	℃		良・否	排温水流量	m ³ /h		良・否
運転表示操作量	%		良・否	排温水3方弁制御弁	mm		良・否
排温水制御弁開度	%		良・否	リフト高さ	mm	+締め代 mm	良・否

燃焼調整データ

項 目	単 位	備考	調 整 ・ 計 測 デ ー タ					100%	
			低燃焼				P.C		
運転表示値	%		0	20	40	60	80		
共通									
燃焼割合	%	計測燃料量/暖房定格燃焼量							
コントロールモータ出力	%	PC出力開度	4	2.52	14.784	15.344	16.64		
ガス焚き	ガス流量実測値	ガスメータ読み							
	ガスメータ付近ガス圧力	ガスメータ付近圧力							
	ガスメータ付近ガス温度	ガスメータ付近温度							
	ガス流量換算値	実流量の記載							
	ストレーナ2次圧	計測値							
	ガス調整弁1次圧	計測値	7.1	6.1	6.1	6.1	6.1		
	ガス調整弁2次圧	計測値	0.05	0.15	0.2	0.4	0.5		
油焚き	実測値燃焼量	メータ読み							
	油吐出圧力	計測値							
	リターン圧力	計測値							
開度	油調整弁開度	計測値							
	ガス調整弁開度	計測値	1.5	2.4	3.0	3.5	4.3		
	油調整弁開度	計測値							
	空気ダンパ開度	計測値	2.4	3.0	3.4	3.7	4.1		
計測値	炉内圧力	基準値の1.5以下	2.0	7.0	15.0	20.0	4.00		
	排気圧力	+0～-49KPaの範囲	-2.0	-2.0	-7.0	-7.0	-7.0		
	排ガス成分 %	O ₂	%	6.5	7.6	6.8	6.7	4.6	
		CO	ppm	3	3	0	0	0	
	スモークスケール	#	低燃#2以下・他#0						
	フレーム電流	μA	油20μA・ガス50μA以上	14.7	14.7	14.7	14.7	14.7	
空気比	m	=21/(21-O ₂)	14.7	14.7	14.7	14.7	14.7		
総合判定			0	0	0	0	0		

○弁越しチェック及びガス圧計測時のマノメータ及び圧力計を取り外した後にビスを取り付け忘れしていないか

取り外したビスの数	2 個	復元したか	良・否	取り外したビスは1か所に収納しておく。
取り付けたビスの数	2 個			

○又マノメータを外した後にビスを再挿入し最終的に運転を行い再度ガス漏れのないことを確認したか ☒ 良・否

チェック項目	チェック内容	処置		備考
		良	否	
コントロールモータ	リンクが押し合ったり、引っ張り合ったりしない	<input checked="" type="checkbox"/>		
バーナリンク機構	ナット・ビスの緩みがないこと	<input checked="" type="checkbox"/>		

AR 定期点検チェックシート

川重冷熱工業株式会社

管 理 No.					
設置台数					1
本体製番	4	1	7	2	1

年間保守点検内容	
冷房	シーズンイン点検
暖房	

溶液系

項 目		チェックポイント		処置方法
液サンプリング	前回の分析結果は	良 ・ 否		
	今回の液の分析は	実施・未実施		
	サンプリングの	吸収液	無色・青色・茶色・灰色・黒褐色・真っ黒	濾過、液入替・()
	液汚れ度合い	冷媒	無色・青色・茶色・灰色・黒褐色・真っ黒	濾過、液入替・()
インヒビター	水素発生の確認	有 ・ 無		補充 L
		インヒビター補充	実施・未実施	
アルコール	サンプリングにて確認	有 ・ 無		補充 L
		補充	実施・未実施	

点検結果総評

2月19日と温水流量他 1回
 を通れず不動作 2回 登報
 今温水差圧スイッチ点検実施。
 導圧管詰まりなし。
 動作テスト良好。

該当に○印

○

正常

今のところ特に問題ありませんが、今後下記の処置が必要です。

下記の点に問題があり、至急処置が必要です。

問題点や
処置内容
その他
点検記録

パナソニックにも交換を要報

修理・部品交換	修理又は取替部品名	型式	数量	備考	点検日	2026 年 5 月 20 日
					点検者	省エネルギー
					発行先	(北野) 支社・支店
完了確認		上記作業が完了したことを確認しました。				
		2026 年 5 月 20 日				
		会社名				
		氏 名				印